

# TECHNISCHES MERKBLATT - METALLIC

## Metallic-Lacke

Metallic-Lacke kennzeichnen sich durch ihre hohe Brillanz, optische Tiefe und vor allem durch den unterschiedlichen Farbeindruck bei wechselnden Betrachtungswinkeln.

Dieser so genannte Metallic-Flop unterscheidet die Metallic-Lacke von den Unilacken und ist verantwortlich für das Farbspiel und somit die hohen dekorativen Wirkungen derartiger Lackierungen. Die Gleichmäßigkeit der Oberfläche in Farbe und Effekt ist in erster Linie von der gleichen Lage sowie der gleichen Häufigkeitsverteilung der Metallicanteile abhängig.

Aufgrund der Geometrie der zu beschichtenden Teile ist es häufig erforderlich, dass neben einer automatischen auch eine manuelle Beschichtung durchgeführt werden muss. Eine absolut gleiche Ausrichtung der Metallpigmente zur Oberfläche ist bei Metallic-Pulverlacken nicht realisierbar. Deshalb kann es immer wieder zu helleren und dunkleren Schattierungen innerhalb eines Bleches kommen. Aber auch von Bauteil zu Bauteil innerhalb einer lackierten Fassade oder Fläche können deutliche Hell- und Dunkelkontraste auftreten. Hierbei ist es nicht relevant, ob die Flächen im gleichen Winkel zur Betrachtungsebene liegen, dies kann sowohl konstruktive als auch geometrische Ursachen haben.

Das Farbspiel ist ästhetisch und unterstreicht die Geometrie des Gebäudes. Bei Unifarben fehlt im Umkehrschluss der beschriebene Effekt. Metalleffektbeschichtete Oberflächen bzw. auch eloxierte Aluminiumoberflächen werden deshalb auch als so genannte „lebende Flächen“ bezeichnet. Farbdifferenzen sind nicht zu beanstanden.

**Wir bitten unbedingt Ihren Kunden bzw. Architekten auf diese Tatsache aufmerksam zu machen.**

## Eisenglimmerlacke

Eisenglimmerlacke sind gekennzeichnet durch einen Glimmereffekt, raue Oberfläche und einen niedrigen Glanzgrad. Der Glimmereffekt wird durch spezielle schuppenförmige Pigmente erzielt. Die Gleichmäßigkeit der Oberfläche in Farbe und Effekt ist in erster Linie von der Ausrichtung dieser Teilchen im Lack verantwortlich und ist nicht beeinflussbar.

Deutlich sichtbare Schwankungen sowohl innerhalb des lackierten Bauteils, als auch von Bauteil zu Bauteil bezüglich des Glanzgrades, der Oberflächenstruktur (Rauheit) und des Farbtones sind normal. Des Weiteren können rohstoffbedingt ebenfalls leichte Farbtonabweichungen zwischen verschiedenen Herstellchargen auftreten. Schwankungen sind daher verarbeitungs- und stoffbedingt nicht zu beanstanden. Erfahrungsgemäß gleichen sich applikationsbedingte Farbtonunterschiede (Schattierungen) bei Witterung relativ schnell an.

**Wir bitten unbedingt Ihren Kunden bzw. Architekten auf diese Tatsache aufmerksam zu machen.**

mabetec  
Beschichtungstechnik  
GmbH

Grünweg 1-2  
DE 77716 Haslach

☎ 07832 91190  
✉ info@mabetec.de  
🌐 mabetec-pulverbeschichtung.de

